

文件分发: _____

胶带验收标准

文件类别: 三级文件

版 号: A/4

文件编号: C-PB-003

撰写部门: 品保部

编 制: 范鑫芳

审 核: 张立峰

会 签: 张立峰 范鑫芳 徐进

批 准: 张立峰

项目 (制定·修改)	发布日期	变更摘要	改定版次
制定	2015-07-25	/	A/0
修改	2019-07-26	1、200m 胶带验收长度调整为有效长度； 2、增加 1000m 胶带验收标准	A/1
修改	2020-11-03	1、新增宽度 55mm logo 胶带验收标准；2、 去掉 45mm, 200m 整卷重量；3、5.1.4 每 个月验证两次整卷胶带长度	A/2
修改	2020-11-12	1、增加带字胶带的模板及字体高度、字 体间距、字体长度验收标准	A/3
修改	2021-01-13	1、新增 1000m logo 胶带，宽度为 55mm 验收标准；2、去掉 1000m 全称胶带；3、 新增注：logo 胶带宽度为 55mm，其余宽 度 45mm	A/4

2021 年 01 月 13 日发布

2021 年 01 月 14 日实施

河北龙大包装制品有限公司 发布

河北龙大包装制品有限公司	胶带验收标准 (A/4)	文件编号	C-PB-003
		第 1 页 , 共 7 页	

1 目的

为使公司胶带品质有统一、规范的检验程序，在批量检验中使抽样比例、抽样数量、判定结果有所遵循，避免不良胶带的输入，特制定本计划书。

2 范围

适用于本公司。

3 权责

胶带抽样检验、判定由 IQC 主办，仓管员协办。

4 规范性引用文件

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。凡是注日期的引用文件，在以后所有的修改（不包括勘误的内容）或修订版本均不使用本标准。凡是未注明日期的引用文件的最新版本均使用本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB 2792 压敏胶粘带 180°剥离强度测定方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表

GB 4850 压敏胶粘带低速解卷强度测试方法

GB 4851 压敏胶粘带持粘性测定方法

GB 4852 压敏胶粘带初粘性测定方法 斜面滚球法

GB 6388 运输包装收发货标志

GB 7125 压敏胶粘带厚度测定方法 涡流法

GB 7753 压敏胶粘带拉伸性能试验方法

GB 10003 普通型双向拉伸聚丙烯薄膜

QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带

5 作业内容

5.1 抽样方案与判定规则

5.1.1 供应商应保证生产的产品符合公司标准的要求,每批产品交货时应附产品合格证或产品标签及胶带检验报告单；并每年提供一次由有资质第三方出具的在有效期内的检验报告。

5.1.2 以同一供应商、同一颜色、同一送货日期的交货数量为一批，样本单位为件，随机抽样，采用正常检查二次抽样方案。

5.1.3 入厂检验时，必须检验的项目为：包装、外观、装箱数量、宽度、筒芯内径；按照附件《通用胶带验收标准》检验。

5.1.4 每个月验证两次整卷胶带长度，并记录在《河北龙大胶带质量抽检记录表》中；按照附件《通用胶带验收标准》检验。

河北龙大包装制品有限公司	胶带验收标准 (A/4)	文件编号	C-PB-003
		第 2 页 , 共 7 页	

5.1.5 对于不合格品须依《不合格品控制程序》进行特采、退货、报废等处置，并由品保部开出《质量异常评审单》进行跟踪处理。

5.2 技术指标要求参照对应的附件,有相应的指标要求时，按照其相应的指标验收，无明确规定时，按照《通用胶带验收标准》。

6 材料

6.1 材采用双向拉伸聚丙烯薄膜，简称 BOPP 薄膜。入厂检验按 GB/T 10003 进行。

6.2 胶粘剂采用压敏型胶粘剂。

7 外观

7.1 胶带应均匀卷取，不得损伤端面。

7.2 不得有明显的折皱、变形、色差、溢胶和端面不平整现象。

7.3 解卷后胶带表面应无杂质、色斑，胶层厚薄均匀，连续分布，不得出现缺胶和胶层与基材分离现象。

8 试验方法

8.1 试验条件

除外观、规格、尺寸和湿热老化试验外，各项物理指标测试，应在 (23 ± 2) °C、相对湿度 $(60 \sim 70)$ % 状态下进行

8.2 试样制片

将试样在 8.1 规定的环境中放置 2h 以上，除去外层 3~5 圈胶带后，沿胶带的长度方向取间隔约相等的三处进行测定，求三处值的算术平均值。

8.3 规格检验

8.3.1 宽度

在胶带上截取长约 300mm 的试片，用最小分度值不大于 0.1mm 的游标卡尺，沿长度方向取间隔约相等的三处进行测定，求三处值得算术平均值。

8.3.2 长度

将胶带解卷后在不施加任何外力的条件下，放在长度大于 1m 的平面上，用分度值不大于 1mm 钢卷尺测定。

8.3.3 筒芯内径

用游标卡尺在筒芯内径上大致等分的取三处测量，取其算术平均值

8.3.4 基材厚度

用丙酮或甲苯等溶剂轻轻擦去胶带表面的胶粘剂，待溶剂挥发后按 GB 7125 进行

8.3.5 外观检验

在正常的光线下用手感和目测检查。需解卷检查的项目，以约 300mm/s 的速度解开胶带检查

8.5 物理指标

8.5.1 初粘性

按 GB 4852 进行测定。

8.5.2 持粘性

按 GB 4851 进行测定。

8.5.3 180°剥离强度

(1) 常态检验

按 GB 2792 进行测定。

(2) 湿热老化后检验

将整卷试验置于温度为 $(65 \pm 2)^\circ\text{C}$ ，相对湿度为 $(80 \pm 5)\%$ 的调湿调温箱中放置 24h 后，再按 GB 2792 进行测定。

8.5.4 拉伸强度

按 GB 7753 进行测定。

8.5.5 断裂伸长率

按 GB 7753 进行测定。

9 包装、标志

9.1 每批产品送货时均应附有产品质量检验报告。

9.2 产品标签

每批产品送货时均应附有产品标签，产品标签应按以下标签标识执行，并盖有质量检验专用章和检查员章：

产品名称：如：胶带 净重（规格）：如：45MM*200M 数量：如：30 卷/箱 用途：如：食品包装用 产品材质类别： 产品标准代号：如：QB/T **** 使用环境：	储存条件：如：<100°C 堆码极限 使用注意事项： 供应商名称：如：XXXX 有限公司 生产厂家：如：XXXX 有限公司 地 址：如：XXXX 联系方式：如：0755-12345678 生产日期：如：XXXXXXXXXX
--	---

9.3 包装质量

45mm，200m 产品需每条 6 卷；55mm，200m 产品需每条 5 卷整齐的放入包装箱；1000m 产品需每条 7 卷整齐的放入包装箱；纸箱外包装应完整、无破损、无污染。

10 抽样表及判定

10.1 抽样表（为随机抽样）

正常检查一次抽样				一般检验水准 I			
重要质量特性			一般质量特性				
批量	样本大小	AQL=4.0		批量	样本大小	AQL=6.5	
		Ac	Re			Ac	Re
箱装(件)				箱装(件)			

河北龙大包装制品有限公司	胶带验收标准 (A/4)	文件编号	C-PB-003
		第 4 页 , 共 7 页	

1~15	2	0	1	1~15	2	0	1
16~25	3	0	1	16~25	3	0	1
26~50	5	0	1	26~50	5	0	1
51~90	5	0	1	51~90	5	0	1

10.2 判定规则

10.2.1 本标准规定 A、B、C 三个等级，该等级代表的是单个样本的单个检验项目的判定规则。

A 代表合格

B 代表放宽允收

C 代表不合格

10.2.2 单个合格品规定：

单个样本符合各项规定要求

10.2.3 单个不合格品规定

单个样本任一被检项目达到 C 级。

10.2.4 批次等级划分：按一级合格品、二级合格品、三级合格品和不合格品四个级别划分。

一级合格品不做任何处理；

二级、三级合格品做不同的降价处理；

不合格品视情况进行返工、返修或报废后退货处理。

10.2.5 批次等级判定

(1) 抽样样本中任何一个被检项目 C 级出现该批为不合格品。

(2) 抽样样本中任何一个被检项目在同一批次里 B 级出现个数小于抽样数的三分之二或不出现 C 级时为一级合格品。

(3) 抽样样本中任何一个被检项目 B 级出现个数大于等于抽样数的三分之二且小于抽样全数时为二级合格品，按到货金额的 3%扣款，放宽允收。

(4) 抽样样本中任何一个被检项目 B 级出现个数占抽样数的全数，为三级合格品，按到货金额的 5%扣款，放宽允收。

(5) 物理检验指标达到 B 级或 C 级产品，视情况经部门经理审核，采购经理会签，总经理批准进行相应降级放宽允收并通知厂家出具书面整改措施报告。

11 注意事项

11.1 文件记录及保存依《记录控制程序》处理。

11.2 不合格品的状况标示依据《不合格品控制程序》。

12 相关文件

B-029 《不合格品控制程序》

13 相关表单

D-PB-053 《河北龙大胶带质量抽检记录表》

D-PB-002 《质量异常评审表》

D-PB-005 《原材料入厂检验汇总表》

附件 1:通用胶带验收标准

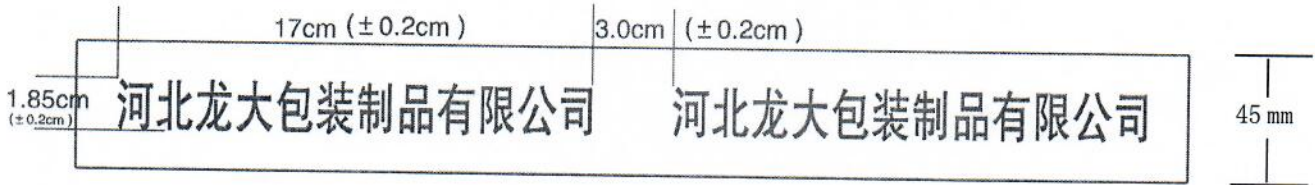
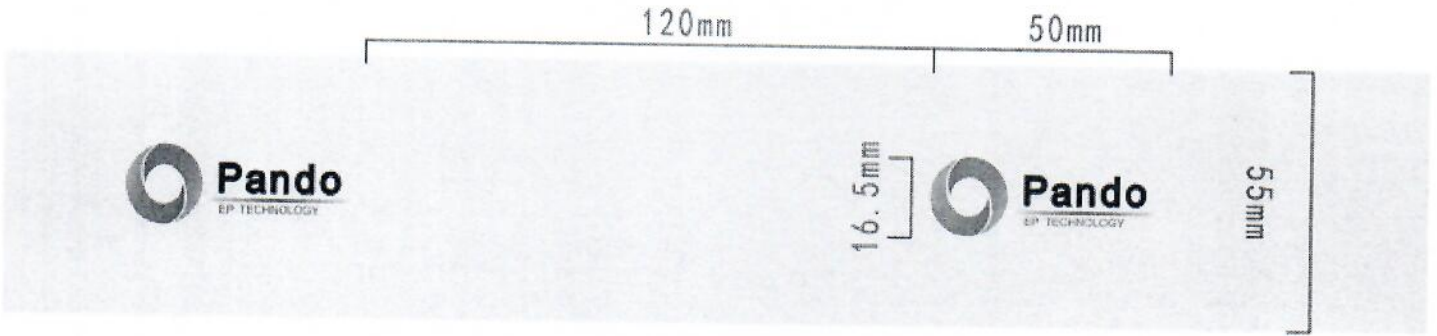
指标	单位	标准		
		A	B	C
颜色		带字胶带、透明胶带、黄色胶带		
装箱数量	卷	宽度 45mm, 36 卷; 宽度 55mm, 30 卷		
宽度	mm	45±0.5	±0.5 < L ≤ ±0.7	> ±0.7
宽度	mm	55±0.5	±0.5 < L ≤ ±0.7	> ±0.7
有效长度	m	≥ 200	-----	< 200
基材厚度	mm	0.028±0.002	-----	> ±0.002
筒芯内径	mm	76±1	-----	> ±1.0
初粘性	钢球号	≥ 13		
持粘性	mm	≤ 3		
180°剥离强度	常态	N/25mm	≥ 5	
	湿热老化后	N/25mm	≥ 5	
拉伸强度	N/cm	≥ 30		
断裂伸长率	%	100 ~ 180		
外观	胶带应均匀卷取, 不得损伤端面。不得有明显的折皱、变形、色差、溢胶和端面不平整现象。解卷后胶带表面应无杂质、色斑, 胶层厚薄均匀, 连续分布, 不得出现缺胶和胶层与基材分离现象。			
标志	胶带的筒芯内表面可注明商标。每箱胶带的包装箱外应注明产品名称、商标、规格、数量、毛重、净重、体积、执行标准号、生产日期、厂名、厂址、质检印记、产品质量等级以及防压、防潮、防晒、防火等标志。各类标志应符合 GB 191 和 GB 6388 的规定。每箱产品都应装有产品合格证。			
包装	产品外包装箱采用瓦楞纸箱。纸箱应有足够的强度和刚度, 保证胶带在贮存和运输时不受损坏。			
运输	运输中应轻拿轻放, 禁止横放和挤压, 防止阳光曝晒和雨淋。不得与挥发性溶剂及腐蚀性物品混运。			

注: logo 胶带宽度为 55mm, 其余宽度 45mm

附件 2:通用胶带验收标准

指标	单位	标准		
		A	B	C
颜色		logo 胶带		
装箱数量	卷	7		
宽度	mm	55±0.5	±0.5 < L ≤ ±0.7	>±0.7
有效长度	m	≥ 1000	-----	< 1000
基材厚度	mm	0.028±0.002	-----	>±0.002
筒芯内径	mm	76±1	-----	>±1.0
初粘性	钢球号	≥ 13		
持粘性	mm	≤ 3		
180°剥离强度	常态	N/25mm	≥ 5	
	湿热老化后	N/25mm	≥ 5	
拉伸强度	N/cm	≥ 30		
断裂伸长率	%	100 ~ 180		
外观	胶带应均匀卷取,不得损伤端面。不得有明显的折皱、变形、色差、溢胶和端面不平整现象。解卷后胶带表面应无杂质、色斑,胶层厚薄均匀,连续分布,不得出现缺胶和胶层与基材分离现象。			
标志	胶带的筒芯内表面可注明商标。每箱胶带的包装箱外应注明产品名称、商标、规格、数量、毛重、净重、体积、执行标准号、生产日期、厂名、厂址、质检印记、产品质量等级以及防压、防潮、防晒、防火等标志。各类标志应符合 GB 191 和 GB 6388 的规定。每箱产品都应装有产品合格证。			
包装	产品外包装箱采用瓦楞纸箱。纸箱应有足够的强度和刚度,保证胶带在贮存和运输时不受损坏。			
运输	运输中应轻拿轻放,禁止横放和挤压,防止阳光曝晒和雨淋。不得与挥发性溶剂及腐蚀性物品混运。			

河北龙大包装制品有限公司	胶带验收标准 (A/4)	文件编号	C-PB-003
		第 7 页 , 共 7 页	



注：字体高度、字体间距、字体长度按图稿数值，偏差为±2mm 验收。